

Ficha Técnica Technical Sheet Fiche technique

Manguera de mandrino para impulsión y aspiración de aceite hidráulico, aceite mineral y carburantes con contenido de aromáticos < 50%, en circuitos oleodinámicos. Fabricación según norma SAE 100R4.

Tuyau fabriqué sur manchette pour le refoulement et l'aspiration d'huile hydraulique, d'huile minérale et de carburants à teneur en produits aromatiques <50%, dans les circuits oléo dynamiques. Fabrication selon norme SAE 100R4.

Mandrel hose for suction and delivery for hydraulic oil, mineral oil and fuels with aromatic content <50%, in oleo dynamic circuits. According to SAE 100R4 standard.



SAE100R4 Type

Características técnicas Technical Characteristics Caractéristiques techniques

Interior	Caucho sintético negro antiestático.	Intérieur	Caoutchouc synthétique noir antistatique.	Tube	Black synthetic conductive rubber.
Refuerzo	Textil de alta tenacidad con espiral de alambre y trencilla electrostática.	Renfort	Textile de haute ténacité avec spirale en acier et tresse de cuivre électrostatique.	Reinforcement	High tensile textile plies and helix wire embedded and antistatic wire.
Exterior	Caucho sintético negro, resistente a los aceites, a la temperatura, a la intemperie, ozono y abrasión.	Extérieur	Caoutchouc synthétique noir, résistant à l'huile, à la température, à l'abrasion, à l'ozone et aux intempéries.	Cover	Black synthetic rubber resistant to oil, temperature, abrasion, ozone and weather.
Temperatura	-40 °C +100 °C aceites / +70°C carburantes.	Température	-40 °C +100 °C huiles / +70°C produits pétroliers	Temperature	-40 °C +100 °C oil / +70°C fuels

Marcado / Marquage/ Marking **THOR CARBOIL-SP10L OIL S/D W.P. 10 BAR - 150 PSI - SAE100R4 type (in red letters).**

Medidas Sizes Mesures

Ref.	I.D. mm	O.D. mm	Appr. Weight kg/m	Working Pressure Bar	Burst pressure Bar	Vacuum bar	Bending Radius mm	Stock
CARBOIL.019	19	30	0.64	10	30	0.8	125	*
CARBOIL.025	25	36	0.74	10	30	0.8	150	*
CARBOIL.032	32	43	0.90	10	30	0.8	200	*
CARBOIL.035	35	46	1.01	10	30	0.8	240	
CARBOIL.038	38	50	1.14	10	30	0.8	255	*
CARBOIL.040	40	52	1.26	10	30	0.8	260	
CARBOIL.045	45	57	1.41	10	30	0.8	270	
CARBOIL.051	51	63	1.56	10	30	0.8	300	*
CARBOIL.060	60	72	1.88	10	30	0.8	350	
CARBOIL.063	63	77	2.10	10	30	0.8	355	*
CARBOIL.076	76	90	2.65	10	30	0.8	460	*
CARBOIL.102	102	119	4.50	10	30	0.8	610	*